

# 挿抜回数が多い接点に

# C-9030

金めっき封孔処理

多数回挿抜対策



エアゾールタイプ  
A-9050



1L 角缶入



18L 角缶入

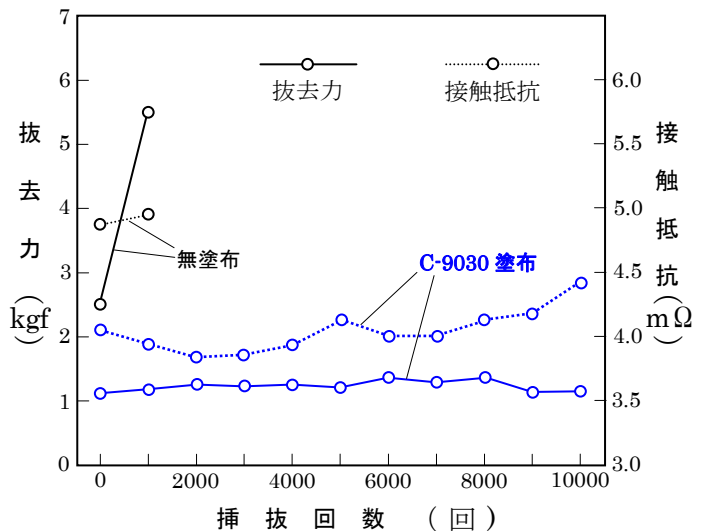


記録メディアの普及にともない、コネクタに対して、挿抜を繰り返しても、その性能を維持することが求められています。テトラ C-9030 は 1 万回以上の挿抜を可能にし、封孔処理効果も兼備しており、多数回挿抜用金めっきコネクタの使用に最適。

- |            |  |
|------------|--|
| 1.品名       | <b>テトラ</b> C-9030  |
| 2.種類       | コンタクトオイル（電気接点用防錆潤滑剤）   |
| 3.外観       | 黄色透明液体   |
| 4.比重       | 0.848  |
| 5.粘度       | @ 0℃ 7000 cSt  |
|            | @ 40℃ 395 cSt  |
|            | @ 100℃ 33 cSt  |
| 6.流動点      | -40℃   |
| 7.引火点      | 272℃   |
| 8.溶解性      | アルコール類 不溶  |
|            | 芳香族溶剤類 可溶  |
|            | 塩素化溶剤類 可溶  |
|            | フッ素化溶剤類 可溶   |
| 9.安全性関係法規  |  |
| ◆毒物及び劇物取締法 | 非該当  |
| ◆労働安全衛生法   | 非該当  |
| ◆PRTR法     | 非該当  |
| ◆消防法（危険物）  | 第四類第四石油類   |
| 10.成分      | 【基油】炭化水素油  |
| 【添加剤】      | 防錆剤、油性向上剤、酸化防止剤、界面活性剤  |
| 11.使用方法    | 直接、ハケ・筆・スポンジなどで薄く塗布するか、溶剤で希釈し浸漬、ハケ塗り、スプレー等で塗布します。浸漬塗布の場合<br>希釈溶剤 溶解、揮発することが必要<br>炭化水素溶剤が通常使用されます<br>希釈濃度 2~3vol%（推奨濃度）<br>浸漬時間 2秒程度<br>乾燥方法 温風~熱風で希釈溶剤を乾燥させます。 |

※このカタログは、製品の代表性状を記したものであり、規格値ではありません。

## 金メッキコネクタの挿抜耐久試験



この製品に関するお問合せは



ECIまで

〒486-0937 愛知県春日井市細木町 1 丁目 16 番地 1

TEL 0568-33-5211  
FAX 0568-32-1379  
E-mail info@tetra.jp  
URL http://tetra.jp