



## 冷芯盒用脱模剂

### 特力LYTM—01AP

- 特 点 :
- 1) 可在砂芯与模型（芯盒）之间形成一层稳定的隔离膜，防止模型（芯盒）污损，砂芯的外观质量有显著的提高；
  - 2) 脱模性能优越，喷涂一次可连续脱模15-20次；
  - 3) 具有防锈功能，可延长模型（芯盒）使用寿命；
  - 4) 显著降低脱模阻力，降低磨损，保护模型（芯盒）；
  - 5) 具有防粘砂、保护模型、提高造型合格率的综合作用；
  - 6) 含可燃性气体，严禁火源；
  - 7) 喷灌型产品，不需要任何接入设备，使用方便。

用 途 : 冷芯盒的脱模。

使用方法 : 溶剂稀释型脱模剂：

- 1) 使用清洗剂清洗模型（芯盒）表面（特别是排气塞），并用压缩空气吹净模型（芯盒）表面残液；
- 2) 直接均匀涂抹后，无需等待、无需强制干燥，即可填砂制芯；
- 3) 应每隔15-20次喷涂一次脱模剂，这样可以使模型（芯盒）积垢最少，保证连续生产。

性 状 :

外观：	无色透明液体
比重：（15/4）	1.30
引火点：	含可燃性气体

注意事项 : 属挥发性液体，注意密封保存。

成 份 : 高分子化学合成油、表面活性剂、有机溶剂、丁烷气

包 装 : 275ml喷灌