

焊接温度上升也能对应的水性

SJ-9700

封孔处理

提高润滑性

防止腐蚀

水溶性



17Kg 铁桶

具有和油性同等的封孔处理、润滑性能、接触抵抗安定、起泡少，有良好的湿润性，不会有涂不匀、污迹产生等，是兼备以上特性操作性优越的水溶性接插件处理剂，同时还能对应焊接温度上升。

特 征	因是水性，对大气无污染 对镀金接点有良好的防腐蚀性性能 与油性涂料同样在润滑效果 能在常温下、短时间内浸涂，使用方便 一液型，操作简单		
外 观	白色乳液		
比 重	15/4℃		0.98
P H			8.84
凝 固 点			0℃以下
溶 解 性	水		可溶
	碳氢化合物		不溶
用 途	电子接点防锈润滑剂		
主 成 分	炭化水素油 界面活性剂		
使用 方法	稀释浓度	用 2-5 倍离子交换水稀释	
	涂抹方法	常温浸涂	
	浸涂时间	2-5 秒	
	干燥方法	110℃以下的热风干燥	

腐蚀试验:



无涂抹

涂抹 SJ-9700

试验条件：混合气体、96 小时
镀层厚：0.1μm
*有焊接升温处理