



# 焊接温度上升也能对应的水性

## SJ-9701

封孔处理

提高润滑性

防止腐蚀

水溶性



17kg 铁桶

具有和油性同等的封孔处理、润滑性能、接触抵抗安定、起泡少，有良好的湿润性，不会有涂不匀、污迹产生等，是兼备以上特性操作性优越的水溶性接插件处理剂，同时还能对应焊接温度上升。

**特 征** 因是水性，对大气无污染  
对镀金接点有良好的防腐蚀性能  
与油性涂料同样的润滑效果  
能在常温下、短时间内浸涂，使用方便  
一液型，操作简单

**外 观** 白色乳液

**比 重** 15/4℃ 0.98

**P H** 8.84

**凝 固 点** 0℃以下

**溶 解 性** ◇ 水 可溶  
◇ 碳氢化合物 不溶

**用 途** 电子接点防锈润滑剂鍍質

**主成分**  
界面活性剂

**使用方法** 稀释浓度 用 2~5 倍离子交换水稀释  
涂抹方法 常温浸涂  
浸涂时间 2~5 秒  
干燥方法 110℃ 以下的热风干燥

### 腐蚀试验



无涂抹

涂抹 SJ-9701

试验条件:混合气体、96 小时  
镀层厚:0.1 μm

※有焊接升温处理